

ARMOCRETE®

ARMOCRETE VF®

Malte tixotropiche fibrorinforzate a ritiro compensato per ripristino del calcestruzzo ARMOCRETE a presa rapida ARMOCRETE VF a rapido indurimento

DESCRIZIONE

ARMOCRETE e ARMOCRETE VF sono malte cementizie fibrorinforzate. Le malte sono pronte all'uso, da mescolare solo con acqua, per ottenere impasti tixotropici, non segregabili, a ritiro compensato. ARMOCRETE e ARMOCRETE VF sviluppano alte resistenze meccaniche iniziali, sono impermeabili, durevoli anche in ambienti aggressivi, garantiscono un'elevata adesione all'acciaio e al calcestruzzo. Le malte ARMOCRETE e ARMOCRETE VF non contengono parti metalliche e sono prive di cloruri.

La malta ARMOCRETE è caratterizzata da una rapida presa iniziale.

CAMPI D'IMPIEGO

ARMOCRETE e ARMOCRETE VF sono state formulate appositamente per effettuare opere di manutenzione, di ripristino strutturale e di restauro in aree industriali ed urbane ove le forti concentrazioni di agenti aggressivi causano nel tempo il deterioramento del calcestruzzo e dei ferri d'armatura delle strutture in c.a. ove sia richiesta una malta a rapida presa ed indurimento di facile finitura e lisciatura.

ARMOCRETE e ARMOCRETE VF trovano particolare applicazione in:

- Ripristini volumetrici delle strutture in calcestruzzo.
- Distacchi di copriferro, vespai, restauro.
- Rasature ed intonaci regolarizzanti, protettivi o di reintegro.
- Stuccature, spigoli, stilature di frontalini di balconi, poggiosi, etc.

VANTAGGI

ARMOCRETE e ARMOCRETE VF sono di facile miscelazione e posa in opera; si applicano a cazzuola o a spruzzo, in spessori di 5-30 mm in un unico strato; per spessori maggiori si raccomanda di effettuare l'applicazione a strati sovrapposti, con un intervallo di almeno 30 minuti l'uno dall'altro. In climi freddi i tempi di sovrapposizione possono risultare più lunghi. ARMOCRETE e ARMOCRETE VF non presentano cavillature o fessurazioni da ritiro plastico come le tradizionali malte cementizie. ARMOCRETE e ARMOCRETE VF hanno un'elevata compattezza, bassa porosità capillare, ottima resistenza ai cicli di gelo e disgelo e agli agenti aggressivi dell'ambiente. ARMOCRETE e ARMOCRETE VF presentano inoltre le seguenti caratteristiche:

- Elevata adesione al calcestruzzo di supporto.
- Non necessita di reti di contrasto.
- Facilità di posa e lisciatura.
- Rapida presa ed indurimento.
- Impermeabilità, resistenza alla carbonatazione e ai solfati.
- Ottime caratteristiche meccaniche.

DATI TECNICI

	<i>ARMOCRETE</i>	<i>ARMOCRETE VF</i>
Resa	1900 kg/m ³	1900 kg/m ³
Acqua d'impasto sulla malta	13%	15%
Inizio presa a 20° C	20 min	1 h
Resistenza ai solfati ASTM C-88	nessun degrado dopo attacco in solfato di magnesio	nessun degrado dopo attacco in solfato di magnesio
Essudamento d'acqua (bleeding) UNI 8998	assenza d'acqua essudata	assenza d'acqua essudata
Modulo elastico MPa	20.000 ca.	22.000 ca.
Resistenza a compressione MPa UNI EN 196-1		
a 1 h	7	-
a 3 h	13	-
a 1 d	18	29
a 7 d	25	56
a 28 d	31	78
a 91 d	65	-

ISTRUZIONI PER L'IMPIEGO

Preparazione del sottofondo

Rimuovere tutte le parti incoerenti di calcestruzzo dell'area interessata al ripristino, ivi compreso il lattime di cemento. Eliminare macchie o impregnazioni di olii o grassi, vernici, calce, polvere, sporco, etc.

Irruvidire la superficie con mezzi meccanici quali bocciardatrici, scalpellatrici, meglio se con idrodemolitore (quest'ultima tecnologia non provoca lesione nel supporto); comunque occorre raggiungere il calcestruzzo sano e compatto. Sabbiare i ferri e asportare tutte le parti incoerenti quali scaglie di ruggine o frammenti di struttura.

Per la protezione dei ferri d'armatura si consiglia di applicare il trattamento ARMOSTEEL.

Qualora la sezione dei ferri d'armatura dopo la pulizia risultasse inferiore alla sezione originaria, segnalarlo alla D.L. e provvedere al reintegro con saldatura di ferri aggiuntivi.

Qualora la superficie del supporto dovesse presentare trasudamenti o filtrazioni d'acqua, occorrerà rimuovere le cause per impedire il dilavamento del riporto prima dell'indurimento di ARMOCRETE e ARMOCRETE VF. Ciò si ottiene bloccando l'acqua con malta a presa idraulica MAGIPLUG, eventualmente deviando l'acqua con il posizionamento di appositi drenaggi.

Preparazione della malta

La miscelazione a mano di ARMOCRETE e ARMOCRETE VF è sconsigliata poiché l'impasto così realizzato normalmente richiede un quantitativo d'acqua elevato. Per piccoli impasti (minimo un sacco) utilizzare un trapano con miscelatore a basso numero di giri. Per confezionare un metro cubo (1 m³) di malta tixotropica occorrono 1.900 kg circa di ARMOCRETE e ARMOCRETE VF. La miscelazione della malta ARMOCRETE e ARMOCRETE VF viene effettuata in una normale betoniera di cantiere. Immettere nella betoniera l'acqua d'impasto corrispondente alle indicazioni contenute nella tabella. Versare ARMOCRETE o ARMOCRETE VF poco per volta senza interruzioni. Continuare la miscelazione per almeno 4-5 minuti dopo aver versato l'ultimo sacco di ARMOCRETE o ARMOCRETE VF ed accertarsi che l'impasto sia omogeneo e privo di grumi. Qualora si rendesse necessaria un'aggiunta d'acqua (non superare comunque i dosaggi indicati nella tabella) occorre mescolare per altri 3-4 minuti.

L'acqua necessaria per miscelare ARMOCRETE e ARMOCRETE VF varia leggermente in funzione della consistenza desiderata, della temperatura e umidità dell'ambiente. Per ottenere prestazioni e risultati costanti occorre attenersi ai fabbisogni d'acqua indicati ed alle condizioni climatiche ambientali.

ARMOCRETE e ARMOCRETE VF sono prodotti che possono essere impiegati quando le temperature ambiente sono comprese tra i +5°C ed i +40°C. E' noto che con basse temperature le resistenze meccaniche hanno uno sviluppo più lento. Effettuate tutte le operazioni di preparazione del sottofondo e dopo aver posizionato il ferro o l'eventuale rete, saturare con acqua il calcestruzzo. Accertarsi che l'aria compressa non contenga residui d'olio.

Posa in opera della malta

ARMOCRETE e ARMOCRETE VF miscelate come sopra indicato, possono essere messe in opera a cazzuola o a spruzzo. ARMOCRETE e ARMOCRETE VF devono essere applicate in uno o più riporti distanziati di almeno 30 minuti in climi caldi e di almeno 90-120 minuti a temperature inferiori ai 20°C. In pratica l'operatore determina l'intervallo di tempo fra l'applicazione e la finitura con frattazzo quando appoggiando una mano sulla superficie constata che le dita lasciano una leggera impronta sulla malta. Nelle ricostruzioni di spigoli, copriferri, riparazioni localizzate in generale lo spessore massimo non deve superare i 6 cm, con applicazioni singole non superiori ai 3 cm. Nell'esecuzione di rasature, intonaci, riporti integrativi, lo spessore massimo deve essere mantenuto attorno ai 3 cm e non essere inferiore a 0,5 cm. La finitura non deve essere mai eseguita con frattazzo di ferro o cazzuola, ma esclusivamente con frattazzo di legno, plastica o gomma.

Stagionatura

Nei mesi più caldi è sempre opportuno tenere umide e riparate le superfici per 24-48 ore.

CONSUMI

La resa di ARMOCRETE e ARMOCRETE VF è di 1.900 kg/m³.

COLORE

Grigio.

CONFEZIONI

ARMOCRETE sacchi da 25 kg.

ARMOCRETE VF sacchi da 25 kg.

IMMAGAZZINAGGIO

ARMOCRETE e ARMOCRETE VF si conservano negli imballi originali sigillati ed in ambiente asciutto per almeno 12 mesi.

VOCE DI CAPITOLATO

Tipo di intervento

Ripristino dei copriferri e del c.a. deteriorato senza casseratura.

Specifiche tecniche

Fornitura e posa in opera, dopo idonea preparazione del supporto, di un premiscelato polimerico cementizio fibrorinforzato privo di espansivi metallici e cloruri, pronto all'uso, a rapida presa, resistente all'azione aggressiva dell'ambiente e al gelo/disgelo, tipo ARMOCRETE o ARMOCRETE VF. L'applicazione del prodotto avverrà a cazzuola o a spruzzo per spessori unitari di max 3 cm.