

# ARMOFIX I®

## Adesivo epossidico strutturale extrafluido privo di solventi per iniezione in cavillature, fessure, lesioni

### DESCRIZIONE

ARMOFIX I è un adesivo epossidico extrafluido bicomponente con elevate caratteristiche di diffusione e bagnatura del supporto. ARMOFIX I è esente da solventi e plastificanti ed è privo di ritiro durante l'indurimento.

### CAMPI D'IMPIEGO

ARMOFIX I viene impiegato quale adesivo strutturale per:

- Consolidamento strutturale di materiali da costruzione anche di ridotta porosità.
- Impregnazioni di calcestruzzi, mattoni, arenarie ed in genere di tutti i materiali lapidei.
- Iniezione di microfessure e lesioni strutturali, sia superficiali che profonde.
- Buona capacità impermeabilizzante nelle costruzioni con contemporaneo consolidamento della struttura trattata.

### VANTAGGI

Assenza di solventi e di ritiro.

Facilità di miscelazione dei due componenti.

Bassissima viscosità con elevato potere bagnante.

Elevatissime resistenze meccaniche.

Ottima resistenza all'aggressione chimica.

ARMOFIX I realizza un'adesione strutturale (nelle prove effettuate non si sono mai verificati distacchi del prodotto dal supporto, ma sempre rotture del supporto). I materiali trattati con ARMOFIX I hanno ottima resistenza all'attacco chimico sia acido che alcalino, all'acqua dolce e all'aggressione degli ambienti marini e atmosfere inquinanti.

### DATI TECNICI

Peso specifico	1,05 g/cm <sup>3</sup>
Residuo secco	100%
Lavorabilità (100 g a 25°C) <sup>(1)</sup>	90 min.
Indurimento al tatto a 20°C	24 h
Indurimento totale a 20°C	7 d
Temperatura minima di applicazione	10°C
Rapporto di miscelazione in peso	vedi indicazioni sulle confezioni
Resistenza alla compressione	120 MPa (UNI 4279)
Resistenza alla trazione	61 MPa (UNI 5819)
Resistenza alla flessione	95 MPa (UNI 7219)
Allungamento	4%
Modulo elastico alla flessione	2415 MPa
Modulo elastico alla compressione	953 MPa (ASTM D 695)
Adesione cls-cls	scollamento 0%
	rottura dell'adesione 0%
	rottura del supporto 100%

<sup>(1)</sup> Miscelando volumi maggiori di resine a pari temperatura, i tempi di lavorabilità diminuiscono progressivamente.

### ISTRUZIONI PER L'IMPIEGO

#### Preparazione dei supporti

Normalmente il sistema ARMOFIX I non presuppone una particolare preparazione, in quanto di solito viene applicato nelle fessure del calcestruzzo o strutture in mattoni, pertanto richiede la pulitura superficiale delle strutture ed una soffiatura all'interno delle fessure sin dove è possibile. Nel caso si debba iniettare nell'intercapedine tra calcestruzzo e struttura in acciaio, per effettuare il Beton-Plaquet, occorre preventivamente trattare la piastra in acciaio prima del suo posizionamento, per ottenere una perfetta adesione tra calcestruzzo ed acciaio, attuando una perfetta sabbiatura classe Sa 2,5 e successiva immediata stesura di PRIMER con spolvero di sabbia fine 0,5-0,7. Questo trattamento consente di proteggere la piastra di acciaio dalla corrosione atmosferica e la superficie resa rugosa dalla sabbia garantisce la perfetta adesione del sistema ARMOFIX I che grazie alla sua fluidità riempie lo spazio tra la piastra e il calcestruzzo senza alcun problema.

### **Preparazione dei componenti**

I componenti di ARMOFIX I vengono forniti in due contenitori separati:

A - formulato base

B - indurente

Prima dell'utilizzo, base ed indurente devono essere miscelati a fondo, ciascuno nel proprio contenitore. Successivamente versare tutto l'indurente B nel contenitore del componente A, miscelando accuratamente per 2-3 minuti fino ad ottenere un prodotto uniforme.

### **Posa in opera**

Per lavori di impregnazione e consolidamento di superfici orizzontali o verticali si consiglia l'impiego per colata o stesura con pennello od altro idoneo attrezzo. Qualora si richiedano interventi di ripristino strutturale si devono effettuare iniezioni ravvicinate a bassa pressione.

Il ciclo operativo è il seguente:

- Valutare l'estensione e profondità della lesione per stabilire a quali distanze si dovranno praticare i fori per il posizionamento degli ugelli.
- La lesione viene stuccata con pasta epossidica tixotropica ARMOFIX T. In questa fase vengono inseriti nelle crepe i tubetti iniettori.
- Accertarsi che la pasta epossidica ARMOFIX T sia indurita, quindi iniziare l'iniezione partendo dal punto più basso.
- Quando la resina fuoriesce dall'ugello superiore, interrompere l'iniezione per riprenderla da quest'ultimo. Con questo procedimento si è certi che l'intera lesione è saturata di resina.
- Normalmente si usano pompe munite di dosatori automatici all'uscita dei tubi d'iniezione evitando così problemi legati ai tempi d'indurimento.

ARMOFIX I non solo garantisce la saldatura delle interfacce della lesione, ma grazie al suo elevato potere bagnante penetra in profondità nella struttura rinforzando il materiale interessato con garanzia di elevate resistenze strutturali.

### **CONSUMI**

La resa dipende dal tipo, dimensione e profondità della lesione o dell'intervento da eseguirsi. Viene valutata con prove a piè d'opera.

### **COLORE**

Trasparente - paglierino.

### **CONFEZIONI**

ARMOFIX I fustini. Per le quantità fare riferimento alle indicazioni sulle confezioni.

### **PRECAUZIONI**

Usare guanti di gomma a manica lunga, preferibilmente con rivestimento interno in tessuto, sia durante il lavoro che la pulizia dei diversi utensili.

E' buona norma provvedere alla ventilazione dell'ambiente nel caso in cui la preparazione e l'applicazione del prodotto si debba effettuare in ambienti chiusi, anche se ARMOFIX I non contiene nessun tipo di solvente reattivo.

Lavare bene con acqua e sapone le mani e le braccia, sia prima di lasciare il lavoro che durante le interruzioni per i pasti giornalieri o per andare ai servizi igienici.

Evitare il contatto della pelle, delle mucose o degli occhi, con la resina, con l'indurente o con i due componenti già miscelati. In caso di contatto accidentale, lavare abbondantemente la parte imbrattata con acqua e sapone neutro.

Astenersi assolutamente dall'utilizzare qualsiasi tipo di solvente per pulire mani, braccia o altre parti del corpo.

Usare occhiali da lavoro neutri infrangibili.

Nel caso di spruzzi negli occhi di resina, di indurente o del prodotto finito, provvedere immediatamente al loro lavaggio con acqua corrente per almeno 15 minuti e successivamente rivolgersi ad un oculista, informandolo della natura o del tipo di sostanza che ha causato l'inconveniente.

### **IMMAGAZZINAGGIO**

ARMOFIX I si conserva negli imballi originali sigillati ed in ambiente asciutto e riscaldato per almeno 12 mesi. Proteggere dal gelo.

### **VOCE DI CAPITOLATO**

#### **Tipo di intervento**

Consolidamento di lesioni strutturali di conglomerati cementizi e murari con effetto secondario di impermeabilizzazione.

#### **Specifiche tecniche**

Fornitura e posa in opera di speciale adesivo strutturale extrafluido privo di solventi per il consolidamento di strutture cementizie e in muratura, tipo ARMOFIX I. La lesione deve essere preventivamente sigillata con prodotto in pasta tipo ARMOFIX T.

L'adesivo dovrà avere un'elevata fluidità, chimicamente resistente, iniettabile, con elevate resistenze meccaniche e aderenza. L'iniezione avverrà a pressioni adeguate al tipo di struttura da consolidare attraverso appositi iniettori posizionati lungo la lesione o secondo una griglia progettata in funzione delle caratteristiche del manufatto.