

ARMOFIX T-F®

Adesivi epossidici in pasta e fluidi per incollaggi strutturali

DESCRIZIONE

ARMOFIX T è un formulato bicomponente a base di resine epossidiche appositamente formulato con particolari cariche e agenti tixotropici, per essere impiegato quale adesivo e stucco. ARMOFIX T è privo di solventi, diluenti, plastificanti, ha un'elevata adesione su tutti i materiali da costruzione e rende possibili incollaggi di tipo strutturale. L'indurimento dell' ARMOFIX T avviene senza fenomeni di ritiro anche in condizioni ambientali difficili quali la presenza di umidità. ARMOFIX F è un formulato epossidico fluido per inghisaggi e per ripristini entro cavità.

CAMPI D'IMPIEGO

ARMOFIX T viene impiegato quale adesivo strutturale nell'edilizia per:

- Incollaggio di elementi prefabbricati in calcestruzzo anche portanti per ricostruirne la monoliticità.
- Ancoraggi di macchinari, bulloni, piastre, etc.
- Ricostruzione spigoli di giunti, etc.
- Ripristini e rinforzi strutturali fra materiali di natura diversa (acciaio e calcestruzzo).
- Rasature ed incollaggio nel ciclo ARMOSHIELD di rinforzo strutturale alle fibre di carbonio.
- Riparazione di strutture a permanente contatto con l'acqua.
- Stuccatura di fessure ed ancoraggio, es. iniettori nel sistema ARMOFIX I.
- Sigillatura fori, tiranti di trefoli.
- **Per applicazioni entro fori verticali utilizzare il tipo colabile ARMOFIX F.**

VANTAGGI

Prodotto tixotropico, privo di ritiro (T).

Elevato potere adesivo su tutti i materiali di normale impiego in edilizia.

Elevate resistenze meccaniche, adesivo strutturale.

Elevata resistenza all'acqua, ai sali, agli idrocarburi, alle soluzioni aggressive, acide e alcaline, alle soluzioni saline, etc.

Versatilità d'impiego, anche in difficili condizioni ambientali e climatiche.

DATI TECNICI

	<i>ARMOFIX T</i>	<i>ARMOFIX F</i>
Peso specifico	1,60 g/cm ³	1,40 g/cm ³
Pot life a 20° C ⁽¹⁾	20-30 min.	60 min.
Fuori polvere a 20° C	6-8 h	12-14 h
Indurimento completo a 20° C	7 d	7 d
Resistenza alla compressione ASTM D 695	65 MPa	65 MPa
Resistenza alla trazione ASTM D 638	24 MPa	20 MPa
Resistenza alla flessione ASTM D 790	35 MPa	35 MPa
Modulo di elasticità	3.500 MPa	-
Allungamento a rottura	-	12,6%
Adesione al calcestruzzo	>3,5 MPa rottura del supporto	>2,5 MPa rottura del supporto
Temperatura minima di applicazione	+ 5°C	+ 5°C

⁽¹⁾ Il tempo di lavorabilità si riduce all'incrementare la quantità miscelata o la temperatura.

ISTRUZIONI PER L'IMPIEGO

Preparazione dei supporti

I supporti sui quali vengono posti in opera i prodotti resinosi richiedono un attento esame al fine di verificarne la qualità e l'adeguata resistenza meccanica. Rimuovere ogni traccia di polvere, stagionante, latime di cemento, olio, sporco, etc. Una serie di semplici prove determineranno l'idoneità del supporto. Per i supporti in calcestruzzo è di fondamentale importanza conoscere la reale resistenza alla trazione della superficie dell'estradosso, in quanto un rivestimento in resina ha normalmente valori superiori di resistenza a trazione e, nei casi in cui il supporto non sia adeguatamente preparato, gli eventuali distacchi si verificheranno sempre asportando la parte superficiale del calcestruzzo sottostante. Determinare in fase preliminare la resistenza a trazione superficiale del calcestruzzo consentirà di evitare successivi inconvenienti, permettendo di stabilire un idoneo ciclo applicativo con soluzioni adeguate alle caratteristiche del supporto. Per verificare la resistenza a trazione superficiale del calcestruzzo suggeriamo l'impiego dell'attrezzatura prevista dalla normativa ASTM D 4541 "Adhesion Test". Quando un supporto in calcestruzzo evidenzia valori a trazione uguali o leggermente inferiori a 3 MPa, è necessario procedere al consolidamento, quando il valore è inferiore a 1 MPa non applicare rivestimenti resinosi se non dopo essere intervenuti nel ripristino del supporto.

Preparazione dei componenti

ARMOFIX T-F è composto da:

Componente A : formulato epossidico (base)

Componente B : formulato indurente

Prelevare i componenti A e B nel rapporto di catalisi e miscelare con la spatola (piccole quantità) o con trapano a basso numero di giri e idoneo dispersore fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di striature.

Posa in opera

ARMOFIX T ha consistenza densa e pastosa e si applica a spatola o a cazzuola. Dopo aver preparato i componenti come sopra indicato, ARMOFIX T dovrà essere applicato su entrambe le superfici da rendere fra loro solidali e le stesse verranno fatte aderire esercitando una energetica pressione con l'eventuale ausilio di morsetti. Le sbavature ai bordi andranno rimosse immediatamente con stracci ed acqua o acqua ed alcool denaturato. ARMOFIX F ha consistenza fluida e può essere colato entro i fori o entro le cavità da consolidare.

CONSUMI

La resa è di ca. 1,6 Kg/m² per mm di spessore.

COLORE

Grigio.

CONFEZIONI

ARMOFIX T-F fustini. Per le quantità fare riferimento alle indicazioni sulle confezioni.

PRECAUZIONI

Usare guanti di gomma a manica lunga, preferibilmente con rivestimento interno in tessuto, sia durante il lavoro che la pulizia dei diversi utensili.

Lavare bene con acqua e sapone le mani e le braccia, sia prima di lasciare il lavoro che durante le interruzioni per i pasti giornalieri o per andare ai servizi igienici.

Evitare il contatto della pelle, delle mucose o degli occhi, con la resina, con l'indurente o con i due componenti già miscelati. In caso di contatto accidentale, lavare abbondantemente la parte imbrattata con acqua e sapone neutro.

Astenersi assolutamente dall'utilizzare qualsiasi tipo di solvente per pulire mani, braccia o altre parti del corpo.

Usare occhiali da lavoro neutri infrangibili.

Nel caso di spruzzi negli occhi di resina, di indurente o del prodotto finito, provvedere immediatamente al loro lavaggio con acqua corrente per almeno 15 minuti e successivamente rivolgersi ad un oculista, informandolo della natura o del tipo di sostanza che ha causato l'inconveniente.

IMMAGAZZINAGGIO

ARMOFIX T-F si conserva negli imballi originali sigillati ed in ambiente asciutto e riscaldato per almeno 12 mesi. Proteggere dal gelo.

VOCE DI CAPITOLATO

Tipo di intervento

Ripristino, incollaggio e stuccatura di strutture in c.a., ferro, legno anche in presenza di umidità.

Specifiche tecniche

Fornitura e posa in opera di speciale stucco epossidico per riparazioni, stuccatura, incollaggio di elementi in ferro, calcestruzzo, legno, tipo ARMOFIX T. L'adesivo dovrà garantire ottima resistenza all'acqua, agli olii, benzine, soluzioni aggressive, acide ed alcaline e dovrà essere applicato anche in presenza di umidità a mezzo spatola o cazzuola.