

MAGIFLEX®

MAGIFLEX 100®

Rivestimenti cementizi impermeabilizzanti flessibili

DESCRIZIONE

MAGIFLEX è un rivestimento impermeabilizzante cementizio a base di inerti selezionati, leganti idraulici, additivi e polimeri (componente A) da miscelare con resina elastomerica (componente B). **MAGIFLEX** è di rapida e pratica applicazione manuale o a spruzzo, è caratterizzato da elevata flessibilità, resistenza alla trazione e adesione al supporto. **MAGIFLEX** permette di realizzare rivestimenti impermeabilizzanti con spessori di 1,5-3 mm su superfici in genere anche soggette a microfessurazioni. Nella versione **MAGIFLEX 100** il prodotto presenta una maggiore elasticità ed un minore modulo elastico.

CAMPI D'IMPIEGO

MAGIFLEX è formulato per assicurare una elevata adesione ai supporti e può essere utilizzato anche in situazioni applicative non compatibili con i normali rivestimenti a base cementizia. Grazie alla sua elevata flessibilità può essere utilizzato su strutture soggette a microfessurazioni o su strutture che già presentano microlesioni.

Impieghi tipici sono:

- Rivestimento impermeabile sottopavimentazione di superfici piane o inclinate, quali terrazze, coperture, etc.
- Rivestimento e impermeabilizzazione di muri e strutture controterra, serbatoi, condotte, piscine, etc.
- Rivestimento per la protezione di strutture anche prefabbricate, soggette a deformazioni e fessurazioni controllate.
- **MAGIFLEX 100** è particolarmente indicato per l'impermeabilizzazione di serbatoi, vasche, piscine, condotte, etc.

VANTAGGI

MAGIFLEX è un prodotto bicomponente caratterizzato da:

- Facile applicazione ed ottima resa.
- Elevata resistenza chimica nei confronti di atmosfere aggressive, acque inquinate, sali, etc.; presenta inoltre ottima resistenza ai cicli di gelo e disgelo.
- Impermeabilità all'acqua e buona permeabilità al vapore (permette lo smaltimento dell'umidità residua eventualmente presente nel sottofondo evitando la formazione di bolle e distacchi).
- Applicabilità anche su supporti umidi o getti di nuova realizzazione.
- Possibilità di realizzare spessori di ca. 2 mm per strato.

DATI TECNICI

(a 23°C e 50% U.R.)

	MAGIFLEX	MAGIFLEX 100
Numero componenti	2	2
Peso specifico miscela	1,7 g/cm ³	1,7 g/cm ³
Tempo di applicabilità impasto	40 min.	40 min.
Adesione al supporto (calcestruzzo o cemento-amianto)	≥ 0,5 N/mm ²	≥ 0,5 N/mm ²
Modulo elastico	≤ 22 MPa	≤ 20 MPa
Allungamento	10%	15%
Permeabilità all'acqua (press.pos.)	nulla a 100 kPa	nulla a 150 kPa
Temperatura di applicazione	5 - 35°C	5 - 35°C

ISTRUZIONI PER L'IMPIEGO

Preparazione del supporto

Per una corretta applicazione di MAGIFLEX occorre:

- rimuovere tutte le parti incoerenti dal supporto interessato al ripristino, ivi compreso lattime di cemento, efflorescenze, etc.
- eliminare macchie o impregnazioni di olii, grassi, disarmanti, precedenti trattamenti, polvere, etc.
- irruvidire la superficie del supporto nel caso lo stesso si presenti troppo liscio.
- inumidire la superficie prima dell'applicazione.

I volumi mancanti (copriferro, etc.) vanno preventivamente ricostruiti con malta tixotropica ARMOCRETE V2 previa applicazione sui ferri di armatura di ARMOSTEEL (vedi schede tecniche). In presenza di supporti molto porosi è consigliato l'impiego di MAGIFLEX PRIMER in ragione di 200 g/m². In presenza di angoli e giunti da trattare utilizzare gli appositi materiali del MS1 System quali e- i-corner e banda coprigiunto Magiflex joint.

Preparazione del prodotto

Versare il componente B (resina) in un contenitore ed aggiungere progressivamente il componente A (polvere) nel rapporto di miscelazione stabilito. Miscelare per 4-5 minuti con un trapano a bassa velocità, lasciare riposare per circa 5 minuti e rimescolare nuovamente fino ad ottenere un impasto omogeneo, privo di grumi con consistenza di boiacca densa applicabile manualmente a pennellata, spazzolone o a spruzzo. Il prodotto miscelato deve essere applicato entro circa 40 min. A temperature più elevate si riduce il tempo di utilizzo. Se, durante l'applicazione, il prodotto si presenta troppo denso si consiglia di rimescolare lo stesso con trapano o cazzuola.

Posa in opera

MAGIFLEX viene applicato manualmente a spatola. Si consiglia uno spessore di circa 2 mm.

Come da normale prassi applicativa, le mani successive vanno applicate a distanza di 4-8 ore ad indurimento avvenuto.

L'inserimento, tra la prima e la seconda mano, di una rete di armatura elastica in fibra sintetica REMAT 50 migliora le prestazioni meccaniche e permette un miglior controllo dello spessore del prodotto applicato, in particolare su aree microfessurate o particolarmente sollecitate (terrazze, coperture, etc.). Dopo l'applicazione, gli attrezzi devono essere puliti con acqua prima dell'indurimento del prodotto. Utilizzare guanti ed occhiali protettivi durante la miscelazione e la stesura del prodotto. In presenza di giunti, angoli e intersezioni particolari utilizzare la banda elastica Magiflex joint e gli angolari i-corner e e-corner (Sistema MS1). Consultare l'ufficio tecnico dell'azienda

CONSUMI

Dipendono dal tipo di supporto. La resa è di ca. 3-3,5 Kg/m² per 2 mm di spessore.

COLORE

Bianco.

CONFEZIONI

MAGIFLEX comp. A in sacchi da 24 kg.

MAGIFLEX comp. B in taniche da 8 kg.

Rapporto di miscelazione (parti in peso):

Remat 50: retina elastica

e- i- corner

Magiflex joint

comp. A 3 kg

comp. B 1 kg

rotoli da 50 m²

conf. da 5+5 pz

rotoli da 25 m

PRECAUZIONI

MAGIFLEX è un prodotto che può essere applicato anche in condizioni di temperatura, insolazione, ventilazione non compatibili con i normali rivestimenti cementizi. E' tuttavia opportuno osservare i normali accorgimenti applicativi dettati dall'esperienza di cantiere. Non eseguire spessori superiori ai 2 mm per singolo strato e non applicare a temperature superiori a 35°C.

Climi caldi

- Conservare possibilmente il prodotto all'ombra prima, durante e dopo la miscelazione.
- Eseguire i lavori nelle prime ore del mattino interrompendoli nelle ore più calde.
- Nel caso di forte insolazione è opportuno iniziare i lavori nella tarda ore pomeridiana a condizione che la struttura sia stata sottoposta a bagnatura continua per almeno un'ora prima dell'inizio dei lavori.
- Provvedere ad un'adeguata protezione del rivestimento per le prime 24 ore, possibilmente applicare dei teli mantenuti bagnati.
- Nel caso di temperature elevate i tempi di mantenimento della lavorabilità si riducono e pertanto occorre applicare il prodotto velocemente e senza interruzioni.



MAXFOR
grandi performance in edilizia

Direzione

www.maxfor.com

Stabilimento

Via G.Pascoli 26 b/3, 30020 Quarto d'Altino VE Italy
tel 0422.780013 fax 0422.780080
infove@maxfor.com

Via G.Galilei 3, 29027 Gariga di Podenzano PC Italy
tel 0523.523078 fax 0523.523077
infopec@maxfor.com

Climi freddi

- Conservare il prodotto in ambiente possibilmente riscaldato.
- Non eseguire l'applicazione con temperatura ambiente inferiore a 5°C o su supporto gelato.
- Iniziare i lavori nella tarda mattinata.
- Proteggere il prodotto applicato dal gelo coprendolo con teli impermeabili e coibentati.

IMMAGAZZINAGGIO

MAGIFLEX si conserva negli imballi originali sigillati ed in ambiente asciutto per almeno 12 mesi al riparo dal gelo.

VOCE DI CAPITOLATO

Tipo di intervento

Impermeabilizzazione e protezione di sottopavimentazioni, vecchie o nuove, quali terrazze, coperture, etc.

Specifica tecnica

Fornitura e posa in opera, previa idonea preparazione del supporto, di un rivestimento cementizio impermeabilizzante di elevata flessibilità, tipo MAGIFLEX. Il materiale dovrà avere una resistenza a strappo su cls di almeno 0,5 N/mm². Il prodotto verrà applicato in ragione di ca. 3 Kg/m² o più a seconda del tipo di superficie, applicato in due o più mani a mezzo spatola, per almeno 2 mm di spessore, con interposta retina elastica tipo Remat 50 e con l'inserimento ove necessario degli angolari tipo e- i- corner e della banda elastica tipo Magiflex joint per i giunti esistenti. La successiva posa della pavimentazione avverrà dopo almeno 7 gg.