

MAGISTAR®

Tecnologia di sigillatura permanente a mezzo iniezioni per giunti e fessure anche in movimento ed in presenza d'acqua

DESCRIZIONE

Tecnologia di ultima generazione per la sigillatura permanente di giunti in movimento, per il riempimento di vuoti e fessure in strutture murarie ed in calcestruzzo soggette a permeazioni d'acqua. La tecnologia consiste nell'iniettare all'interno della struttura particolari polimeri di sintesi idroespandibili in grado di rigonfiare in presenza d'acqua e sigillare in modo permanente la struttura. I polimeri sono resistenti alle azioni aggressive dell'ambiente e possono realizzare sigillature flessibili (FLEX - W GEL) e semiflessibili (R). I prodotti sono del tutto esenti da sostanze dannose o tossiche per l'ambiente e per l'uomo.

CAMPI D'IMPIEGO

Riempimento di vuoti e di crepe.

Trattamento di fessure e di giunti in movimento dei c.a. in parcheggi interrati, strutture sotto falda, etc.

Sigillatura delle riprese di getto con permeazione d'acqua.

Stabilizzazione e consolidamento dei terreni.

Impermeabilizzazione e consolidamento di volte di gallerie, pozzi, etc.

Impermeabilizzazione e consolidamento del calcestruzzo.

Iniezioni per giunti di ripresa di getto entro MAGISTAR FLEX Tube. (cfr. specifica documentazione tecnica)

DATI TECNICI

TIPO	R	FLEX	W GEL
Espansione libera (%)	1700-2200%	800%	400% (1:1)
Peso specifico (g/cm ³)	1,12	1,08	1,10
Viscosità (mPa.s) a 20°C	260	100	800
Contenuto di solidi (%)	100	100	100
Accelerante	R Acc	Flex Acc	-
Tossicità	nessuna	nessuna	nessuna
Resistenza chimica a acidi deboli, alcali, sostanze organiche	ottima	ottima	ottima
Adesione a calcestruzzo, mattone, metallo, plastica	ottima	ottima	ottima

ISTRUZIONI PER L'IMPIEGO

La tecnologia MAGISTAR richiede una specializzazione da parte dell'applicatore. Dopo un'accurata analisi dell'intervento da realizzarsi, viene predisposto lo schema di lavoro che può essere diverso a seconda del tipo di intervento. In generale vengono praticati dei fori nel cls. dove vengono posizionati gli iniettori collegati alla pompa di iniezione. Viene, quindi, iniettata acqua in pressione al fine di pulire accuratamente le zone da sigillare. Mescolare accuratamente il Magistar R o Flex con il suo accelerante nella % indicata nella tabella sottostante. Viene quindi iniettato il prodotto fino a riempimento totale del giunto, fessura, etc., ripetendo se necessario l'operazione a pressioni superiori. Il materiale fuoriuscito viene rimosso. Ove necessario, per dimensione del giunto o fessura, sigillare con malte idrauliche tipo Magiplug. Attrezzi e pompa vengono lavati o puliti con Magistar Sol dopo ogni operazione. Per l'impiego del MAGISTAR W GEL mescolare accuratamente il prodotto prima dell'impiego. In caso di temperatura al di sotto di 10°C il prodotto può cristallizzare. In tal caso riscaldare il prodotto e mescolare a fondo. MAGISTAR W GEL non richiede Accelerante. Iniettare il prodotto puro (pompa monocomponente) in presenza d'acqua nella struttura oppure con pompa bicomponente resina/acqua nei rapporti indicati in tabella.

Consultare l'ufficio tecnico dell'azienda per specifiche richieste di progetto o intervento.

Gel Time del MAGISTAR R e FLEX in funzione del contenuto di Accelerante a 20°C

% Acc in peso	MAGISTAR R Gel time	MAGISTAR FLEX Gel time
6%	1 min 24 sec	30 sec
8%	1 min 5 sec	25 sec
10%	1 min	20 sec

Tempi di reazione del MAGISTAR W-GEL in funzione della quantità d'acqua a 20°C

Rapporto W GEL/Acqua	Inizio reazione	Gel Time	Prodotto finale
1:1	20-30 sec	2,5-4 min	Espanso flessibile
1:4	60-80 sec	5-7 min	Espanso/Gel
1:5	80-100 sec	6-8 min	Gel
1:10	3-4 min	14-16 min	Gel

Temperature al di sotto di 20°C allungano i tempi di reazione.

L'azienda dispone degli speciali iniettori Starjet AC (acciaio), PC (plastica), AFT (conici).

CONSUMI

In funzione del tipo di intervento da realizzarsi. In casi particolari si consiglia un test in opera ai fini della determinazione dei consumi.

Consultare l'ufficio tecnico dell'azienda.

CONFEZIONI

MAGISTAR R -FLEX-W GEL. Fustini.

R ACC e FLEX ACC. Fustini.

Per le quantità fare riferimento alle indicazioni sulle confezioni.

IMMAGAZZINAGGIO

MAGISTAR si conserva negli imballi originali sigillati a temperature di 10-30°C per almeno 6 mesi.

La confezione aperta non può essere riutilizzata. Evitare contatto diretto del prodotto con acqua.

PRECAUZIONI

Evitare il contatto del prodotto con occhi e pelle.

Usare guanti e occhiali durante il lavoro.

Nel caso di contatto accidentale degli occhi con il prodotto lavare con acqua e consultare il medico.

Nel caso di contatto con la pelle lavare con acqua.

Per ulteriori informazioni consultare la scheda di sicurezza.

VOCE DI CAPITOLATO

TIPO DI INTERVENTO

Sigillatura permanente di fessure, riprese di getto e giunti anche in movimento ed in presenza di fuoriuscite d'acqua.

SPECIFICA TECNICA

Fornitura e posa in opera di sigillante idroespansibile a tenuta permanente d'acqua tipo Magistar della Maxfor, mediante iniezione, con idonee pompe airless, all'interno di fessure e giunti anche dinamici soggetti ad infiltrazione d'acqua.

Eseguire i fori di diametro ca. 15-20 mm. nel calcestruzzo inclinati di 45° rispetto al piano ortogonale alla parete, ad una distanza dalla fessura e/o ripresa di getto pari alla metà dello spessore del muro e per una profondità variabile tale comunque da garantire l'intercettazione della fessura. I fori vanno eseguiti con una sequenza variabile in funzione della situazione esistente e comunque con un passo non superiore a 90 cm. (in media 50 cm.). Vengono quindi installati gli iniettori tipo Starjet.

Immettere quindi acqua a pressione nella fessura al fine di rimuovere ogni tipo di materiale incoerente e saturare le superfici interne.

Se necessario, sigillare le crepe con formulato cementizio rapido tipo Magiplug.

Iniettare quindi la resina idroespandibile tipo Magistar W Gel, Flex, R in funzione dell'espansione, della quantità d'acqua presente e dell'elasticità voluta (cfr. tabelle del produttore), partendo dal basso verso l'alto, oppure in sequenza sul piano orizzontale.

La pressione di iniezione dipende anche dalle condizioni del calcestruzzo e può variare da 15 a 180 bar. Il consumo di prodotto sarà di ca. 1 l. per ml. di paramento per 1 mm. di spessore di fessura.