

MAGISTOP®

Speciale profilo sigillante per giunti di tenuta all'acqua in parcheggi, gallerie, interrati, ponti, coperture, aeroporti.

DESCRIZIONE

Magistop è uno speciale profilo sigillante impermeabile costituito da copolimeri polietilenici a bassa densità a cellule chiuse. Il profilo contiene un'ammina stabile alla luce che inibisce il deterioramento del materiale esposto agli UV.

Il processo di stabilizzazione alla luce si rigenera nel tempo nel materiale stesso, garantendo una lunga durata delle caratteristiche chimico-fisiche del profilo.

Magistop non contiene pigmenti di carbone che possono generare nel tempo aumenti di temperatura e conseguenti ritiri nei polimeri che contengono tale composto.

CAMPI D'IMPIEGO

Magistop è particolarmente indicato per giunti all'esterno di larghezza da 20 a 100 mm di pavimenti, coperture e pareti. Magistop viene impiegato nei giunti di tenuta all'acqua di parcheggi, terrazze, rampe, piste aeroportuali, gallerie, interrati, ponti, viadotti anche in acciaio.

Magistop è inoltre indicato per giunti di vasche, depuratori, piscine, condotte d'acqua anche per usi potabili.

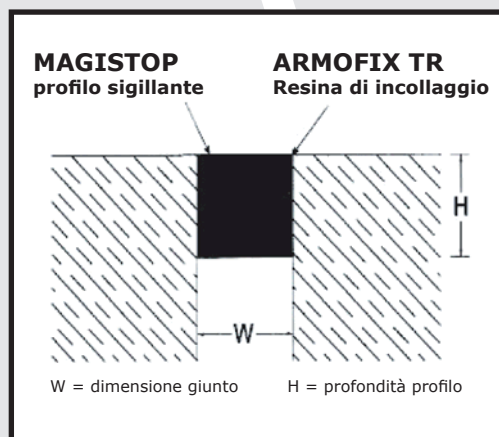
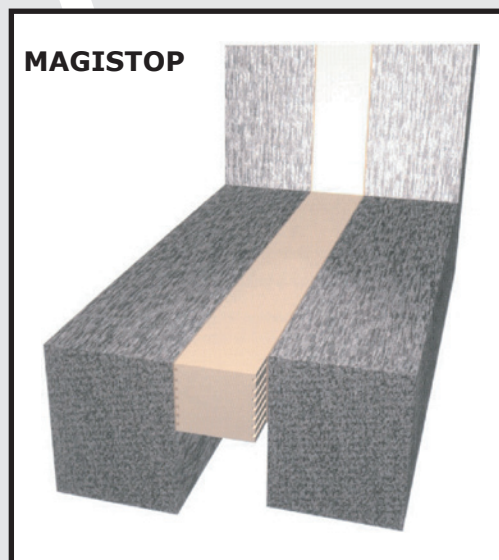
VANTAGGI

Elevata impermeabilità con tenuta all'acqua fino alla pressione di 21 m di colonna.

Consultare la Tab. 1.

Elevata resistenza meccanica al traffico pedonale e veicolare.

Ottima resistenza chimica agli agenti atmosferici, al sale, agli idrocarburi, alle acque industriali e fognarie, a soluzioni diluite acide ed alcaline. Idoneo per il contatto con acque potabili.



DATI TECNICI

Tab. 1 - Valori di tenuta alla pressione

Profondità profilo mm	Colonna d'acqua m
50	6.7
64	10.0
76	12.0
89	21.0

Tab. 2 - Caratteristiche tecniche

Estrusione	Un campione di profilo compresso fino al 60% dello spessore originale con tre lati impediti determina un'estrusione nel lato libero che non supera 6 mm.
Allungamento	255% a rottura
Densità	48 Kg/m ³
Assorbimento d'acqua	0,3 Kg/m ³
Resistenza all'invecchiamento	nessun degrado test HHF 341a, Tipo 1, Classe A
Resistenza alla trazione	0,8 MPa ASTM D3575
Ritorno elastico	98,9% ASTM D545
Resistenza allo strappo	0,34 Kg/mm
Sicurezza	Assoluta sicurezza per usi in acqua potabile e di processo
Tolleranze	Profondità +10%, -5% Spessore +/- 2%

Magistop è prodotto con tasche laterali al profilo di dimensioni di 3x3 mm al fine di migliorare l'adesione al supporto.

Magistop non viene alterato nelle proprie caratteristiche fisico-chimiche in un rango di temperatura da -70°C a +70°C.

ISTRUZIONI PER L'IMPIEGO

Magistop viene prodotto per movimenti fino al 60% a compressione e 30% a trazione.

Magistop viene installato con una precompressione del 25% nel giunto da sigillare.

In Tab. 3 sono riportati i tipi di profilo disponibili e da impiegarsi in funzione della dimensione del giunto da sigillare.

Tab. 3 - Scelta del profilo

Magistop	Spessore profilo	Giunto da sigillare (W)	Movimento giunto
tipo	mm	mm	±mm
MS 20	25	20	10
MS 25	32	25	12
MS 38	48	38	19
MS 44	56	44	22
MS 50	64	50	25
MS 57	71	57	28
MS 63	79	63	31
MS 70	87	70	35
MS 75	95	75	37
MS 83	103	83	41
MS 90	111	90	45
MS 95	119	95	47
MS 100	127	100	50

Gli elementi di profilo possono essere tagliati oppure saldati tra loro in funzione della lunghezza totale del giunto da sigillare.

La saldatura deve essere effettuata a mezza piastra d'acciaio con rivestimento in teflon alla temperatura di 176° C per 10-20 secondi.

Testare la qualità della saldatura dei terminali del profilo solamente dopo il raffreddamento del materiale. Il profilo viene posto in opera dopo adeguata preparazione, pulizia e depolveratura del giunto da sigillare. Le due superfici laterali del profilo devono essere trattate con speciale adesivo epossidico Armofix TR. Per superfici di calcestruzzo particolarmente porose ed asciutte è consigliato l'uso di primer Armoprimer 200 applicato a pennello sui bordi del giunto.

Attendere quindi l'asciugatura del primer prima di procedere all'installazione del profilo.

Applicare a temperatura superiore ai 10 °C.

CONSUMI

A ml di profilo Magistop.

COLORE

Standard beige sabbia.



Direzione

www.maxfor.com

Stabilimento

Via G.Pascoli 26 b/3, 30020 Quarto d'Altino VE Italy
tel 0422.780013 fax 0422.780080
infove@maxfor.com

Via G.Galilei 3, 29027 Gariga di Podenzano PC Italy
tel 0523.523078 fax 0523.523077
infopec@maxfor.com

CONFEZIONI

Magistop è fornito in barre da 2 m. Altre misure su richiesta.

Armofix TR in fustini. Per le quantità fare riferimento alle indicazioni sulle confezioni.

PRECAUZIONI

Le precauzioni da adottarsi in fase d'installazione del profilo sono quelle relative all'impiego di adesivi di tipo epossidico.

Evitare il contatto della resina con pelle, mucose, occhi. In caso di contatto accidentale lavare abbondantemente la parte imbrattata con acqua e sapone neutro. Usare guanti e occhiali da lavoro. Attenzione particolare dovrà essere posta in fase di saldatura dei profili a mezzo piastre in acciaio e teflon. Utilizzare guanti appropriati alle alte temperature, 200°C, durante la saldatura stessa.

IMMAGAZZINAGGIO

Il profilo Magistop ha una durata illimitata nel tempo nei suoi imballi originali. Conservare il materiale in luogo asciutto e riparato.

Le resine si conservano negli imballi originali sigillati ed in ambiente asciutto e riscaldato per almeno 12 mesi. Proteggere dal gelo.

VOCE DI CAPITOLATO

Tipo di intervento

Sigillatura di giunti a tenuta all'acqua e resistenti al traffico pedonale e veicolare di strutture in calcestruzzo.

Specifiche tecniche

Fornitura e posa in opera di speciale profilo preformato costituito da copolimeri polietilenici a bassa densità e a cellule chiuse per sigillare giunti di tenuta nel calcestruzzo anche soggetti a pressione d'acqua, tipo Magistop della Maxfor. Il profilo dovrà essere resistente agli UV, agli ambienti chimicamente aggressivi, agli idrocarburi, al sale, al traffico pedonale e veicolare. Il profilo dovrà resistere a valori di compressione fino al 60% e di trazione fino al 30%, dovrà avere un ritorno elastico superiore al 98%, un allungamento superiore al 250%, una resistenza a trazione di 0,8 MPa e allo strappo di 0,34 Kg/mm ed essere innocuo per l'ambiente. Le dimensioni del profilo saranno stabilite in funzione della larghezza del giunto da sigillare, in un range da 20 a 100 mm, del movimento atteso e della pressione d'acqua, se esistente, secondo le indicazioni tecniche del produttore e comunque con una precompressione di almeno il 25%. Il profilo verrà posto in opera dopo adeguata preparazione, pulizia e ricostruzione dei bordi giunto, se richiesta. Gli elementi di profilo, ove necessario, dovranno essere saldati fuori opera alle estremità, a mezzo di piastra in acciaio rivestita in teflon e portata alla temperatura di ca. 176 °C. Prima della posa in opera il profilo dovrà essere adeguatamente trattato sulle superfici laterali con speciali adesivi bicomponenti tipo Armofix TR.

L'applicazione dovrà avvenire a temperatura di almeno 10 °C. Dopo l'applicazione attendere il perfetto incollaggio della resina prima della messa in esercizio del giunto.