

PAVIBOND® PAVIMALT®

Sistemi epossidici puri per incollaggio (Pavibond) e confezionamento di malte epossidiche (Pavimalt)

DESCRIZIONE

Formulati epossidici bicomponenti disponibili in due versioni:
 PAVIBOND per l'incollaggio strutturale e per riprese di getto.
 PAVIMALT quale legante per confezionare malte epossidiche.

CAMPI D'IMPIEGO

PAVIBOND è una resina epossidica bicomponente emulsionabile in acqua, idonea per utilizzi quali: riprese di getto tra vecchio e nuovo calcestruzzo, primerizzazioni, incollaggio di conci di elementi strutturali, protezioni dei ferri d'armatura nei cicli di ripristino con malte antiritiro. In miscela con filler e cariche inerti può essere utilizzato come malta epossidica per fondi umidi. PAVIMALT è utilizzato, specificatamente, come legante per il confezionamento di malte a base epossidica in combinazione con quarzi, filler etc. Principali utilizzi sono: pavimentazioni a massetto di resina, malte per ripristino strutturale di elementi in calcestruzzo e in legno (teste delle travi, etc.).

VANTAGGI

Elevato potere collante ed adesivo per strutture in calcestruzzo.
 Ottimo primer per rivestimenti a base resina (tipo PAVIBOND).
 Utilizzo anche in presenza di umidità (tipo PAVIBOND).
 Versatilità del legante epossidico tipo PAVIMALT, con miscela di inerti differenziati per tipologie e qualità d'impiego.
 Elevate caratteristiche tecnologiche, ottima durabilità dei sistemi epossidici.

DATI TECNICI

	PAVIBOND	PAVIMALT	in miscela resina/inerte 1/5÷1/6
Peso specifico	1,1 g/cm ³	1,1 g/cm ³	2,0 g/cm ³
Colore gardner	2-3	1-2	-
Viscosità a 20°C	4-6 poise	4-6 poise	-
Pot-life a 20°C (massa di 500g)	45-60 min.	25-30 min.	30-40 min.
Tempo di primo indurimento a 20°C	12-16 h	12-16 h	12-16 h
Tempo di completo indurimento a 20°C	7-10d	7-10d	7-10d
Resistenza alla compressione	95-100 MPa	95-100 MPa	63-65 MPa
Resistenza a flessione	45-48 MPa	45-48 MPa	28-30 MPa
Ritiro	3,5%	3,5%	1%
Durezza shore D15 ASTM D 2240	85	85	85
Adesione al cls	>3,5 MPa	>3,5 MPa	>3,5 MPa
Temperatura minima di utilizzo	>10°C	>10°C	>10°C

POSA IN OPERA

PAVIBOND

Preparare la superficie da trattare eliminando polvere, sporco, materiali incoerenti. Eliminare ogni traccia di oli e grassi mediante lavaggio con acqua a pressione additivata con un detersivo liquido idoneo. Mescolare accuratamente i due componenti il sistema. Il prodotto viene applicato tal quale sulle superfici mediante pennello, rullo o spruzzo. Il ripor- to successivo di calcestruzzo o malta deve avvenire con il prodotto applicato ancora fresco e appiccicoso. In climi molto caldi o per riprese di getto di superfici non molto sollecitate o per primerizzazione di rivestimenti successivi, diluire 1 pp di PAVIBOND con 3-4 pp d'acqua ed applicare facendo attenzione di distribuire uniformemente il prodotto sulla superficie.

PAVIMALT

Confezionamento di malte epossidiche per massetti. In apposito miscelatore per resine aggiungere ad una parte di prodotto già premiscelato nei due componenti, 8-10 parti di sabbia di quarzo preselezionata nella curva granulometrica ottimale per lo spessore richiesto. La malta epossidica così prodotta verrà stesa sulla superficie precedentemente pulita e primerizzata, quindi compattata e frattazzata meccanicamente. Per ulteriori finiture consultare l'ufficio tecnico della Maxfor.

Confezionamento di malta epossidica fluida per il ripristino di elementi in calcestruzzo e legno.

Si procede come al punto precedente riducendo il rapporto inerte/resina a 3-5 parti. La malta così confezionata, più ricca in resina, presenta migliore resistenza a flessotrazione, resilienza ed impermeabilità e verrà colata entro casseri (per es. per le testate delle travi in legno) o nelle aree ammalorate previa la pulizia e le primerizzazioni necessarie. PAVIMALT, tal quale, può essere utilizzato per la tenuta di collegamento tra barre di rinforzo (acciaio o vetroresina) e strutture da consolidare (legno, calcestruzzo) o per interventi similari.

Confezionamento di stucchi epossidici per il ripristino di elementi di calcestruzzo e legno.

Si procede come al punto precedente utilizzando come legante la versione tixotropica. L'inerte in questi casi è di norma un filler, quarzo ventilato, etc. Qualora le superfici si presentino umide, è indicato l'impiego di PAVIBOND tixotropizzato.

CONSUMI

PAVIBOND per ripresa di getto: 300-500 g/m².

PAVIMALT in funzione dello spessore applicato.

COLORE

Trasparente - ambrato.

CONFEZIONI

Fustini.

Per le quantità fare riferimento alle indicazioni sulle confezioni.

PRECAUZIONI

Proteggere le mani con guanti per evitare sensibilizzazioni della pelle, usare occhiali per proteggersi da eventuali spruzzi che causano irritazioni agli occhi. Ventilare i locali.

IMMAGAZZINAGGIO

PAVIBOND/PAVIMALT si conservano negli imballi originali ed in ambiente asciutto per almeno 12 mesi.

Proteggere dal gelo.

VOCE DI CAPITOLATO PAVIBOND

Tipo di intervento

Tattamento di una ripresa di getto tra vecchio e nuovo calcestruzzo.

Specificata tecnica

Fornitura e posa in opera, dopo idonea preparazione del supporto, di una resina epossidica pura bicomponente emulsionabile in acqua, in ragione di 300-500 g/m². Tale prodotto sarà caratterizzato da un elevato potere collante ed adesivo (adesione al cls \geq 3,5 MPa) tipo PAVIBOND o similare.

VOCE DI CAPITOLATO PAVIMALT

Tipo di intervento

Confezionamento di malta a base epossidica.

Specificata tecnica

Fornitura e posa in opera di una malta epossidica per massetti, ottenuta miscelando 8-10 parti di sabbia di quarzo, preselezionato nella curva granulometrica ottimale ed una parte di resina epossidica pura bicomponente tipo PAVIMALT o similare. La malta sarà, poi, applicata per lo spessore richiesto.